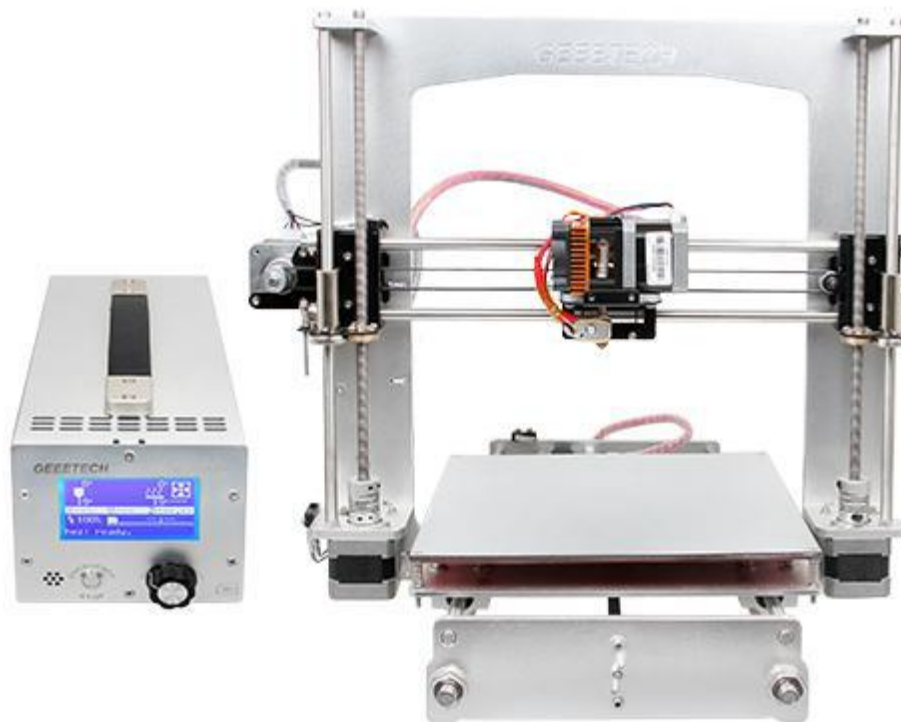




با آفتاب رایانه
ایده های خود را به واقعیت تبدیل کنید!
آموزش، پشتیبانی و مشارکت گروهی

دستورالعمل مونتاژ پرینتر Geeetech Prusa I3 A pro



eh



فهرست

2.....	آماده سازی.....
2.....	مونتاژ محور Y.....
8.....	نصب موتور محور Y.....
9.....	ساخت پلتفرم پرینت.....
10.....	نصب رادهای صاف محور Y.....
11.....	نصب تسمه محور Y.....
12.....	نصب موتورهای محور Z و متعلقات آنها.....
14.....	مونتاژ محور Y-Z.....
15.....	اتصال هیت بد.....
16.....	نصب برد اتصالات.....
17.....	مونتاژ قسمت سمت چپ محور X (سمت موتور).....
17.....	نصب مهره و بالبرینگ خطی محور Z.....
18.....	اتصال موتور محور X.....
21.....	نصب انداستاپ.....
22.....	مونتاژ نگهدارنده سمت راست محور X (سمت پولی هرزگرد).....
23.....	مونتاژ حامل اکسترودر.....
26.....	مونتاژ محورهای X و Z.....
28.....	نصب نگهدارنده فوقانی محور Z.....
29.....	نصب پولی هرزگرد محور X.....
32.....	نصب تسمه.....
34.....	نصب اکسترودر.....
35.....	نصب انداستاپ محورهای X، Y و Z.....
37.....	سیم بندی.....
45.....	مونتاژ نگهدارنده قرقره فیلامنت.....








آماده سازی

- 1- کیت پرینتر را باز نمایید و تمامی قطعات را طبق لیست موجود در بسته بررسی نمایید.
- 2- تمامی مراحل این دستور العمل را تا انتها بررسی نمایید تا یک ایده کلی از چگونگی انجام کار و زمان مورد نیاز جهت اجرای مراحل داشته باشید.
- 3- قبل از شروع تمامی قطعات را بر اساس شماره بندی مرتب نمایید تا در طی انجام مراحل پیدا کردن قطعات خصوصا پیچ و مهرهها زمانگیر نباشد.

مونتاژ محور Y

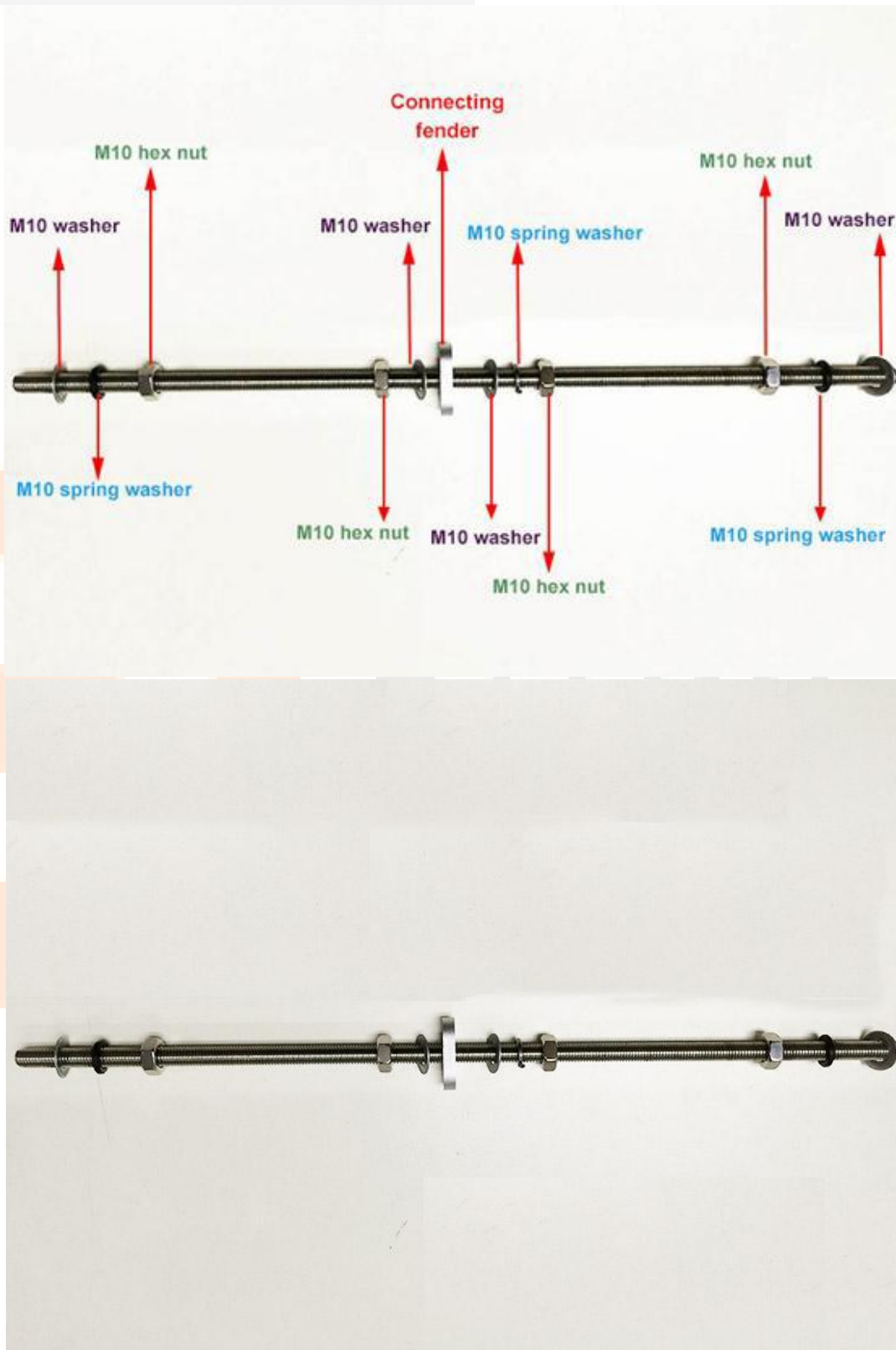
مونتاژ رادهای شماره 10

تصویر	شماره شناسایی	تعداد مورد نیاز	قطعه مورد نیاز
	NO.5	2	Y threaded rod
	NO.A10	2	connecting plate
	NO.10	6	Spring washer
	NO.9	8	M10 washer
	NO.13	8	M10 nut

مهره ها و واشرها را مطابق ترتیب زیر بر روی راد شماره 10 نصب نمایید:



با آفتاب رایانه
ایده های خود را به واقعیت تبدیل کنید!
آموزش، پشتیبانی و مشارکت گروهی





اتصال صفحات نگهدارنده ابتدا و انتهای رادها

تصویر	شماره شناسایی	تعداد مورد نیاز	قطعه مورد نیاز
	NO.A2	1	Front Side Support
	NO.A3	1	Rear Side Support
	NO.9	4	M10 washer
	NO.13	4	M10 nut

رادهای آماده شده از مرحله قبل را در محل خود روی صفحات بوسیله 4 مهره M10 و 4 واشر M10 نصب نمایید.

- نکته: محور Y کاملاً باید بصورت مستطیل شکل بوده ، صفحات و رادها کاملاً موازی باشند. در غیر این صورت بعدها برای تسمه مشکل ایجاد خواهد شد.

مونتاژ پولی هرزگرد محور Y

تصویر	شماره شناسایی	تعداد مورد نیاز	قطعه مورد نیاز
	NO.36	2	Ball bearing
	NO.37	1	bearing holder
	NO.38	1	Driving wheel



	NO.14	1	M4 lock nut
	NO.A8	1	Guide Block A
	NO.A9	1	Guide Block B
	NO.24	3	M3 x 25screw
	NO.28	1	M4x25 screw
	NO.15	1	M3 wing nut
	NO.7	3	M3 washer
	NO.8	2	M4 washer

مرحله 1: صفحات guide block A & B را مطابق شکل زیر بر روی صفحه اتکایی رادها با 2 عدد پیچ M3x25 و واشر M3 نصب نمایید.





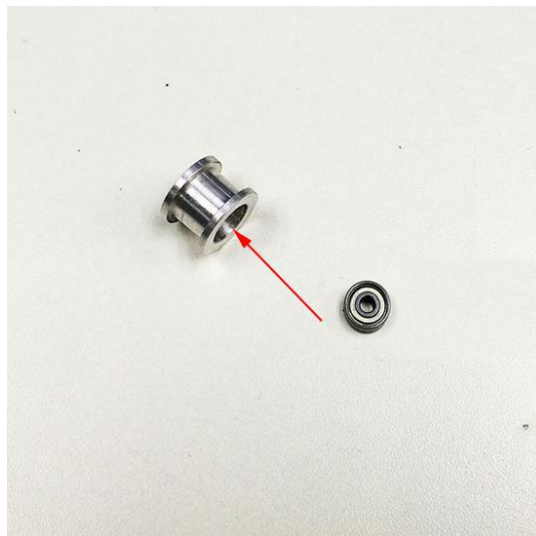
با آفتاب رایانه
ایده های خود را به واقعیت تبدیل کنید!
آموزش، پشتیبانی و مشارکت گروهی



مرحله 2: پیچ M3x25 را به همراه واشر مطابق شکل زیر بر روی نگهدارنده پولی نصب نمایید:



مرحله 3: بالبرینگها را بر روی پولی نصب نمایید





با آفتاب رایانه
ایده های خود را به واقعیت تبدیل کنید!
آموزش، پشتیبانی و مشارکت گروهی



مرحله 4: پولی مونتاژ شده از مرحله قبل را بوسیله پیچ M4x25 و واشر M4 مطابق شکل زیر نصب نمایید:



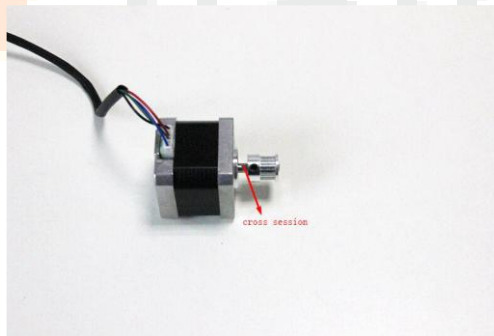
- نکته: هنگام بستن پیچ دقت نمایید پولی به راحتی چرخش داشته باشد.



نصب موتور محور Y

تصویر	شماره شناسایی	تعداد مورد نیاز	قطعه مورد نیاز
	NO. A7	1	Y motor fixed plate
	NO.54	1	Stepper motor
	NO.41	1	pulley
	NO.21	5	M3 x 10 screw
	NO.7	5	M3 washer

مرحله اول: پولی موتور را بر روی آن نصب نمایید، یکی از پیچهای پولی باید بر روی قسمت تخت شفت محکم شود.

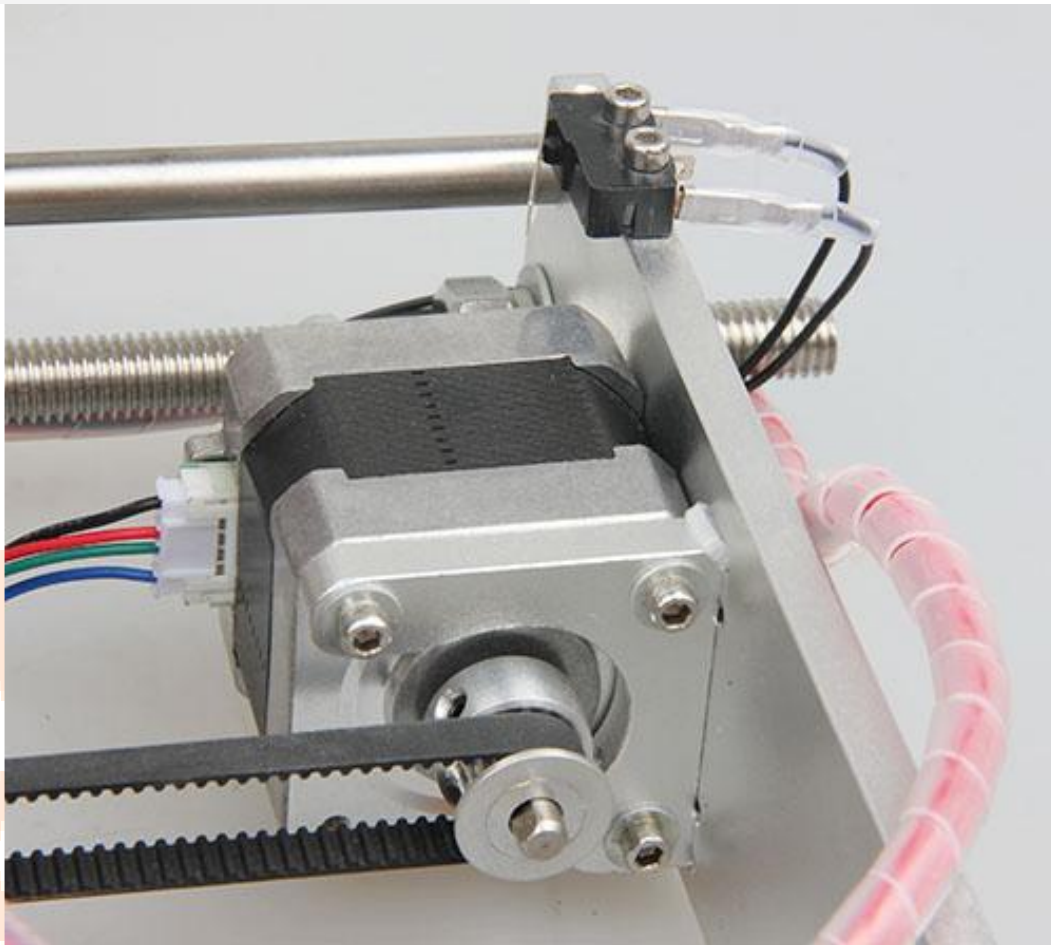


مرحله دوم: موتور محور Y را مطابق شکل زیر بوسیله 3 عدد پیچ M3x10 به صفحه نگهدارنده موتور متصل نمایید.

مرحله سوم: صفحه نگهدارنده را بوسیله دو عدد پیچ M3x10 و واشر M3 به صفحه انتهایی محور Y نصب نمایید.



با آفتاب رایانه
ایده های خود را به واقعیت تبدیل کنید!
آموزش، پشتیبانی و مشارکت گروهی





Kayaneh

ساخت پلتفرم پرینت

تصویر	شماره شناسایی	تعداد مورد نیاز	قطعه مورد نیاز
	NO.A6	1	Y building platform



	NO.39	1	Y belt mount
	NO.33	4	PCS8UU linear bearing
	NO.21	2	M3 x 10 screw
	NO.27	16	M4x12 screw
	NO.7	18	M3 washer
	NO.8	16	M4 washer
	NO.12	16	M4 hex nut


مرحله 1: بلوک اتصال تسمه به پلتفرم را بوسیله 2 عدد پیچ M3x10 و واشر M3 نصب نمایید.

مرحله 2: 4 عدد بالبرینگ PCS8UU را بوسیله 16 عدد پیچ M4x12 و مهره M4 در همان سمتی که بلوک اتصال را نصب نمودید، مونتاژ نمایید.

نصب رادهای صاف محور Y

تصویر	شماره شناسایی	تعداد مورد نیاز	قطعه مورد نیاز
	NO.3	2	Y smooth rod



	NO.30	4	Lock screw M3x4 mm
---	-------	---	-----------------------

2 عدد راد مورد نظر را ابتدا از صفحه اتکایی روبرویی (A2) سپس از بالبرینگهای خطی و نهایتاً در صفحه اتکایی انتهایی (A3) نصب نمایید و آنها را بوسیله 4 عدد پیچ مغزی در جای خود ثابت نمایید.

*نکته: در زمان نصب رادها توجه نمایید تمامی حفره ها در یک راستا باشند، در غیر اینصورت امکان صدمه به بالبرینگ خطی وجود دارد.

نصب تسمه محور Y

تصویر	شماره شناسایی	تعداد مورد نیاز	قطعه مورد نیاز
	NO.42	1	Timing belt
	NO.20	2	M3 x 8 screw
	NO.7	2	M3 washer

مرحله 1: در یک انتهای تسمه حفره ای به اندازه پیچ M3 ایجاد نمایید.

مرحله 2: تسمه را در یک سمت بلوک اتصال تسمه به پلنفرم بوسیله واشر و پیچ M3x8 نصب نمایید.

مرحله 3: انتهای دیگر تسمه را از پولی استپر موتور و پولی هرزگرد رد کنید.

مرحله 4: در انتهای دیگر تسمه، همانند انتهای دیگر، حفره ای ایجاد نموده و بوسیله مهره و پیچ M3x8 در سمت دیگر بلوک اتصال نصب نمایید.



نکته: قبل از ایجاد حفره آخر، تسمه را کاملاً محکم نمایید تا محلی مناسب جهت نصب پیچ و محکم شدن تسمه پیدا کنید، در غیر این صورت اگر تسمه کشش مناسب را نداشته باشد بر روی حرکت پلتفرم تاثیرگذار خواهد بود.

نکته: برای تنظیم کشش بهتر، قبل از انجام مرحله 4، مهره پروانه ای پولی هرزگرد را مقداری آزاد نمایید تا پس از نصب تسمه بتوانید کشش تسمه را کنترل نمایید.

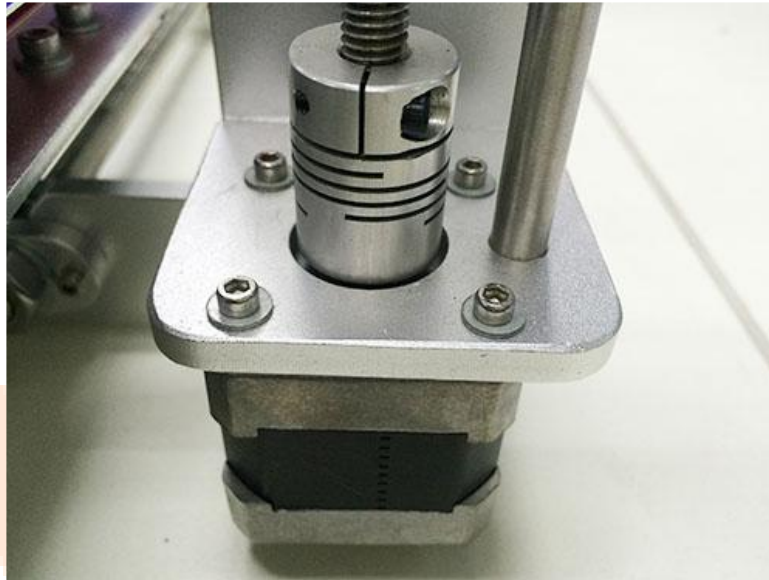
نصب موتورهای محور Z و متعلقات آنها

تصویر	شماره شناسایی	تعداد مورد نیاز	قطعه مورد نیاز
	NO.A1	1	X-Z frame
	NO. A4	2	Z Motor fixed plate
	NO. 54	2	Stepper Motor
	NO.40	2	Coupling
	NO.22	4	M3 x 16screw
	NO.21	8	M3x10 screw
	NO.7	12	M3 washer

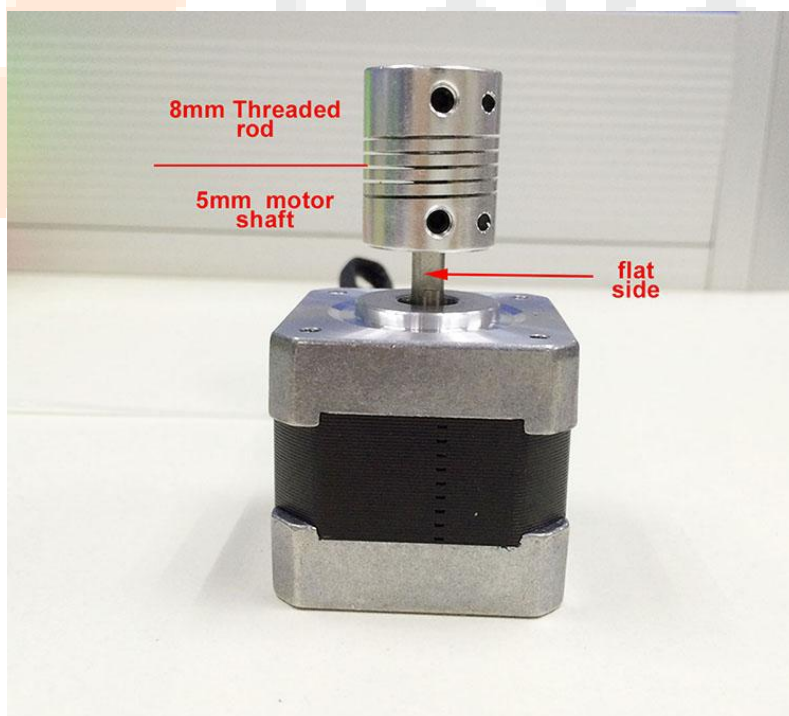
مرحله 1: موتورهای استپر را بر روی صفحات نگهدارنده موتور (A4) بوسیله 8 پیچ M3x10 و واشر M3 نصب نمایید.



مرحله 2: دسته سیم موتورها را از حفره نزدیک محل نصب استپر موتورها بر روی فریم محور X-Z عبور دهید. صفحات نگهدارنده موتورها را بوسیله 4 عدد پیچ $M3 \times 16$ و واشر $M3$ نصب نمایید.



مرحله 3: کوپلینگ موتورها را مطابق عکس نصب نمایید، یکی از پیچهای نصب باید بر روی قسمت تخت شفت موتور محکم شود.



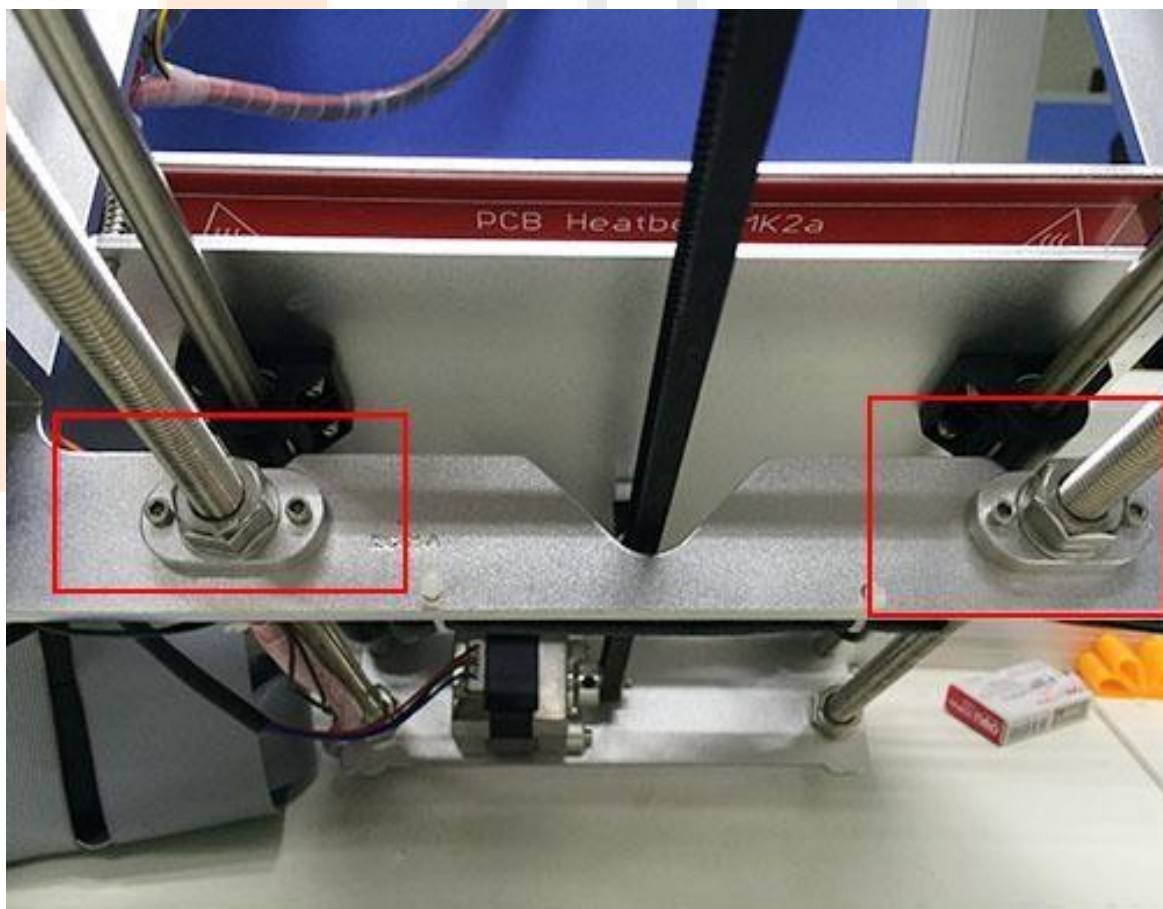


مونتاژ محور Y-Z

تصویر	شماره شناسایی	تعداد مورد نیاز	قطعه مورد نیاز
	NO.22	4	M3 x 16 screw
	NO.7	4	M3 washer

مرحله 1: فریم X-Z را بصورت عمودی نگهدارید و محور Y مونتاژ شده از قبل را مطابق تصویر داخل فریم قرار دهید.

مرحله 2: فریم اصلی را بوسیله 4 عدد پیچ M3x16 و واشر M3 به صفحات اتصال محور Y متصل نماید.



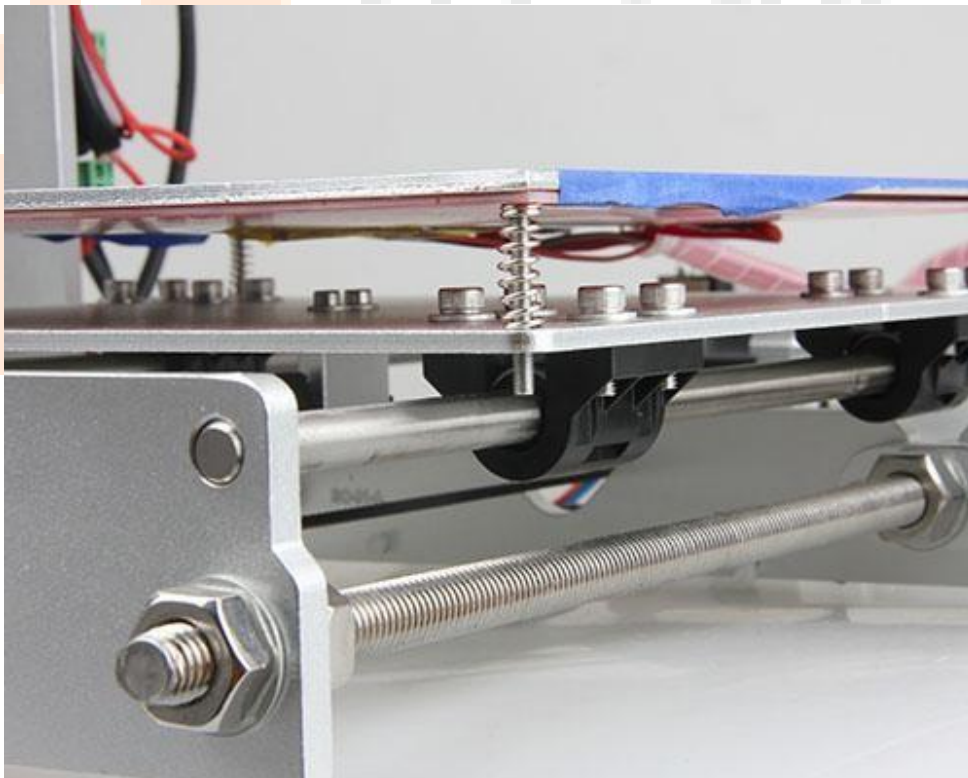


اتصال هیت بد

VIDEO

تصویر	شماره شناسایی	تعداد مورد نیاز	قطعه مورد نیاز
	NO.49	1	Heat bed
	NO.32	4	Spring
	NO.7	4	M3 washer
	NO.29	4	Hex Counter-sunk-head screw

هیت بد را بوسیله 4 عدد پیچ M3 x30 و فنر مطابق شکل زیر بوسیله مهره پروانه ای بر روی پلتفرم نصب نمایید.








سیمهای هیت بد بصورت پیش فرض لحیم کاری شده اند و برای نصب بهتر است قسمت لحیم کاری شده به سمت پایین باشد.

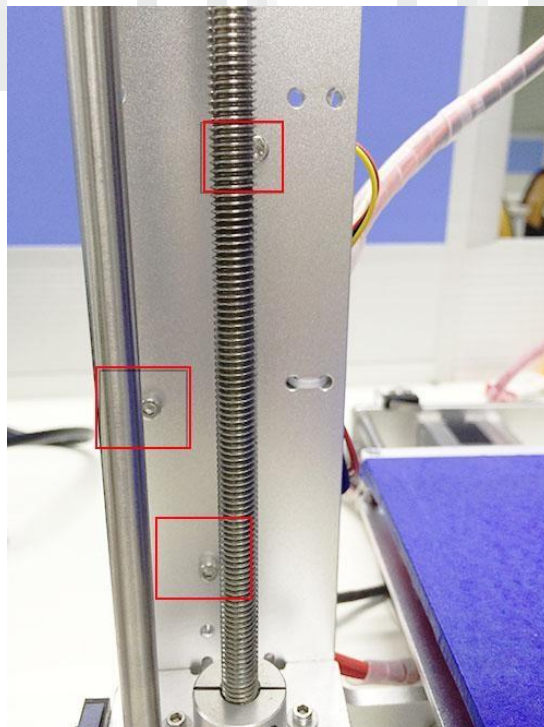
نصب برد اتصالات

VIDEO

تصویر	شماره شناسایی	تعداد مورد نیاز	قطعه مورد نیاز
		1	Extension board
	NO.21	3	M3 x 10screw
	NO.44	3	Spacer

مرحله 1: اسپیسرهای پلاستیکی را از قسمت زیر برد اتصال بر روی برد نصب نمایید.

مرحله 2: اسپیسرها را مطابق عکس بوسیله 3 عدد پیچ M3x10 بر روی فریم X-Z نصب نمایید.











مونتاژ قسمت سمت چپ محور X (سمت موتور)

VIDEO

نصب مهره و بالبرینگ خطی محور Z

تصویر	تعداد مورد نیاز	شماره شناسایی	قطعه مورد نیاز
	1	No.16	Z-axis nut
	1	No.M1	X-axis motor end
	1	No. 35	Linear Bearing LMH8LUU
	1	No.25	M3 x 45 screw
	8	No. 19	M3 x 6mm screw
	2	No. 7	M3 washer
	1	No. 32	Spring



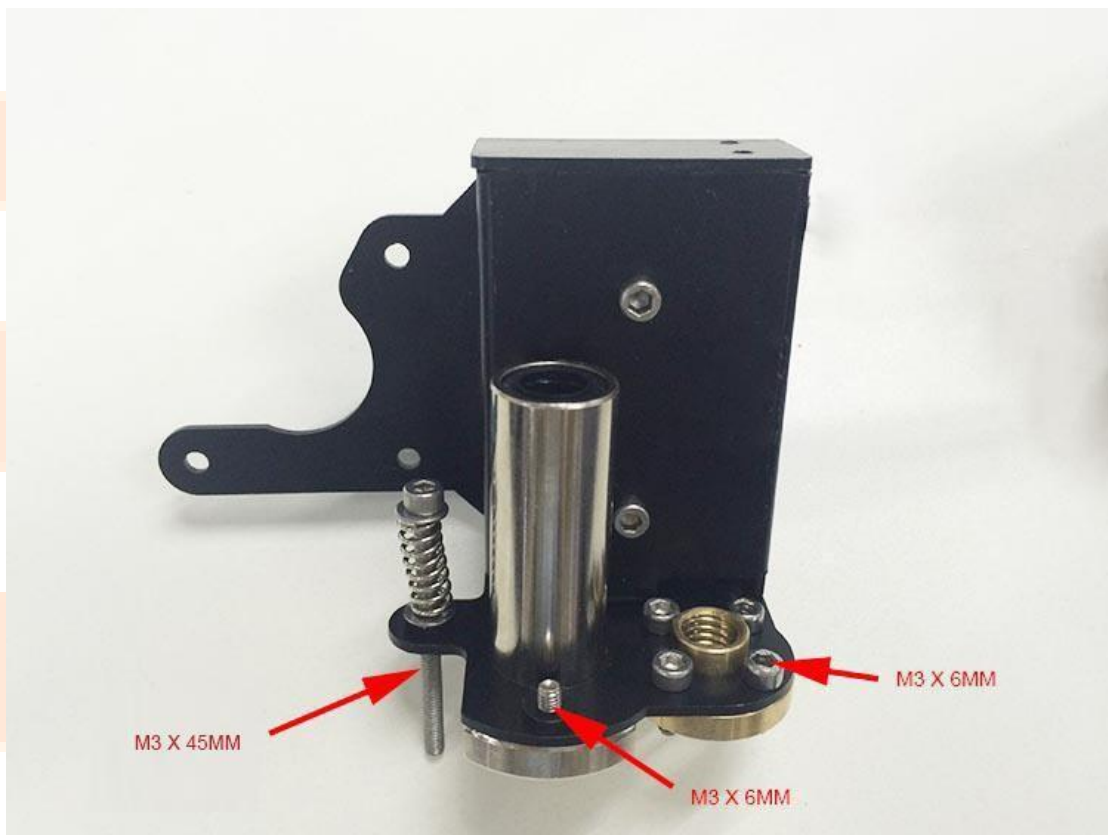
با آفتاب رایانه
ایده های خود را به واقعیت تبدیل کنید!
آموزش، پشتیبانی و مشارکت گروهی

مرحله 1: مهره محور Z را از زیر مطابق شکل بوسیله پیچ M3X6 به نگهدارنده محور X متصل نمایید.


مرحله 2: بالبرینگ خطی محور Z را از زیر مطابق شکل بوسیله پیچ M3X6 به نگهدارنده محور X متصل نمایید.

مرحله 3: یک عدد واشر M3، فنر، واشر M3 را به ترتیب بر روی پیچ M3x45 نصب و پیچ را تا نیمه بر روی محل مشخص



شده در شکل پیچ کنید.



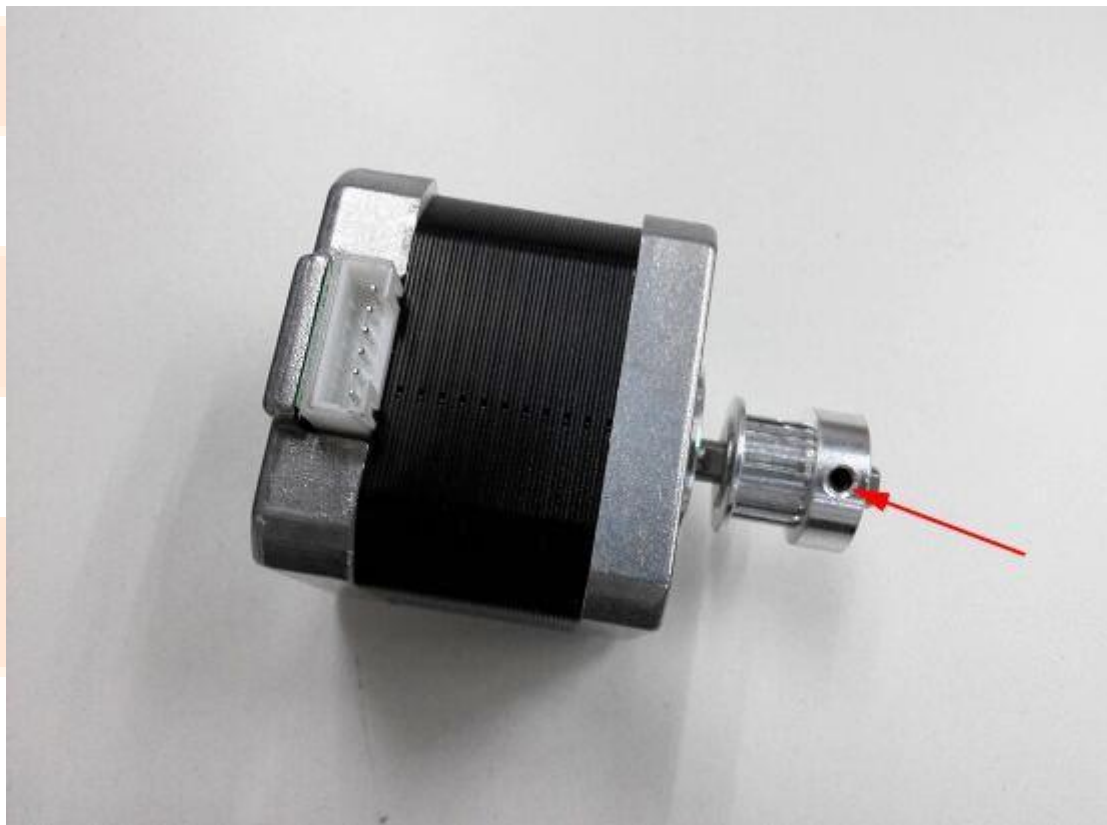
اتصال موتور محور X

تصویر	تعداد مورد نیاز	شماره شناسایی	قطعه مورد نیاز
	3	No. 19	M3 x 6 mm screw



Stepper motor	No.54	1	
Pulley	No.41	1	

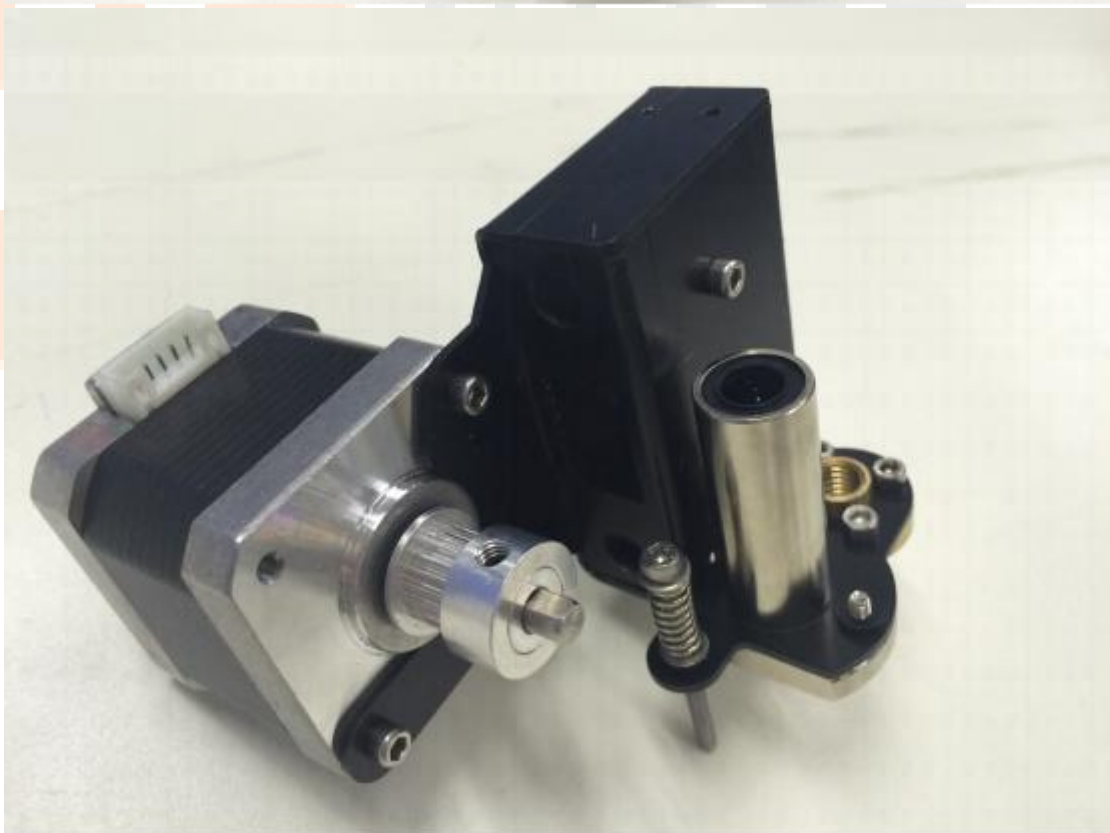
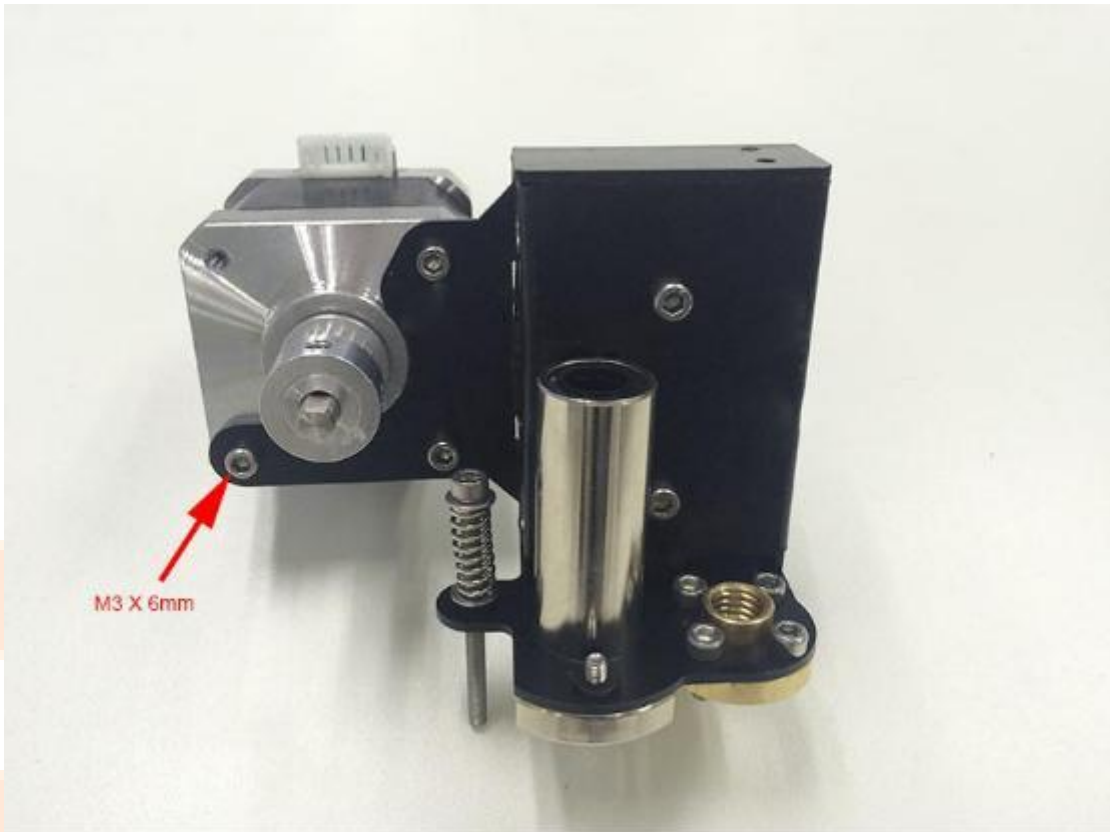
مرحله 1: پولی موتور را بر روی آن نصب نمایید، پیچ آنرا به قسمت تخت شفت موتور محکم کنید.



مرحله 2: موتور را بوسیله 3 عدد پیچ M3x6 مطابق شکل زیر در محل خود نصب نمایید.




با آفتاب رایانه
ایده های خود را به واقعیت تبدیل کنید!
آموزش، پشتیبانی و مشارکت گروهی





نصب انداستاپ

تصویر	تعداد مورد نیاز	شماره شناسایی	قطعه مورد نیاز
	2	No. 17	M2.5 x 8 mm screw
	1	No.46	End stop

کلید اند استاپ را مطابق شکل زیر بوسیله 2 عدد پیچ M2.5x8 در محل خود نصب نمایید.





با آفتاب رایانه
ایده های خود را به واقعیت تبدیل کنید!
آموزش، پشتیبانی و مشارکت گروهی




مونتاژ نگهدارنده سمت راست محور X (سمت پولی هرزگرد)

VIDEO

تصویر	تعداد مورد نیاز	شماره شناسایی	قطعه مورد نیاز
	1	No.15	Z-axis nut
	1	No.M2	X-axis idle end
	1	No. 35	Linear Bearing LMH8LUU



با آفتاب رایانه
ایده های خود را به واقعیت تبدیل کنید!
آموزش، پشتیبانی و مشارکت گروهی

M3 x 6mm screw	No.18	8	
----------------	-------	---	---

مرحله 1: مهره محور Z را از زیر مطابق شکل بوسیله پیچ M3X6 به نگهدارنده محور X متصل نمایید.

مرحله 2: بالبرینگ خطی محور Z را از زیر مطابق شکل بوسیله پیچ M3X6 به نگهدارنده محور X متصل نمایید.



Rayaneh
مونتاژ حامل اکسترودر

VIDEO

تصویر	تعداد مورد نیاز	شماره شناسایی	قطعه مورد نیاز
	1	No.M3	X Carriage
	4	No.M4	Bearing Bracket



Extruder holder	No.M5	1	
Linear Bearing LM8LUU	No.34	2	
Belt bracket	No.43	1	
M3x6mm screw	No. 18	8	
M3x10mm screw	No. 20	2	
M4x6mm screw	No. 27	2	
M3 nut	No.11	2	

مرحله 1: نگهدارنده بالبرینگ ها را مطابق تصویر زیر بوسیله 4 عدد پیچ M3x6 روی پلیت اصلی پیچ نمایید سپس بالبرینگها را در جای خود قرار داده و پیچها را محکم کنید. (به سمت قرار گیری بر روی پلیت اصلی دقت نمایید)



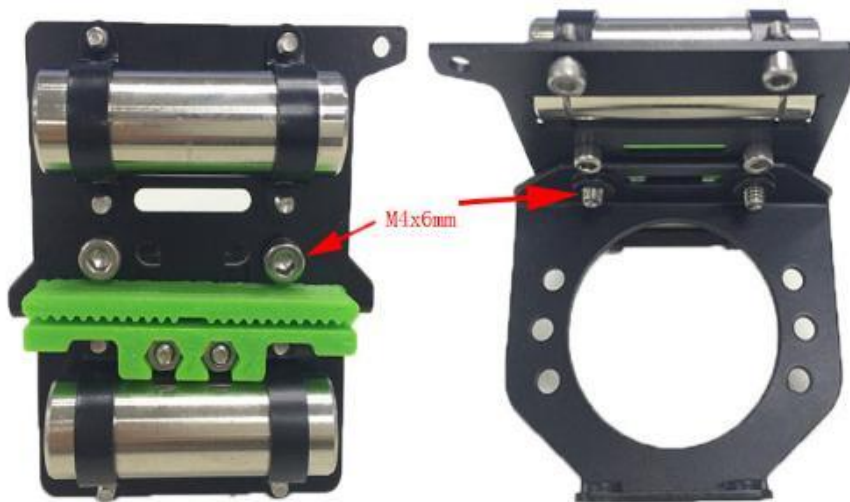
مرحله 2: نگهدارنده تسمه را مطابق تصویر زیر بر روی صفحه نگهدارنده اصلی بوسیله 2 عدد پیچ M3x10 و مهره M3 نصب نمایید.



با آفتاب رایانه
ایده های خود را به واقعیت تبدیل کنید!
آموزش، پشتیبانی و مشارکت گروهی







نگهدارنده هد پرینتر را مطابق تصویر زیر بر روی صفحه اصلی بوسیله پیچهای M4x6 نصب نمایید.





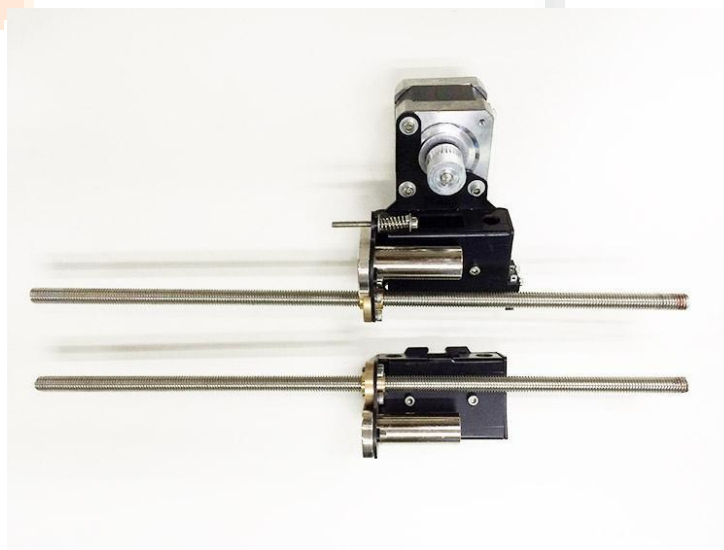
مونتاژ محورهای X و Z

VIDEO

تصویر	تعداد مورد نیاز	شماره شناسایی	قطعه مورد نیاز
	2	No.4	L300mm threaded rod
	2	No.1	L320mm smooth rod
	2	No.2	L390 mm smooth rod
	4	No.31	locking ring

مرحله 1: رادهای رزوه دار را بر روی مهره نگهدارنده های دو انتهای محور X مطابق تصویر زیر نصب نمایید. (سعی کنید مهره ها

دقیقاً در میانه رادها قرار بگیرند تا در هنگام نصب در یک ارتفاع باشند).





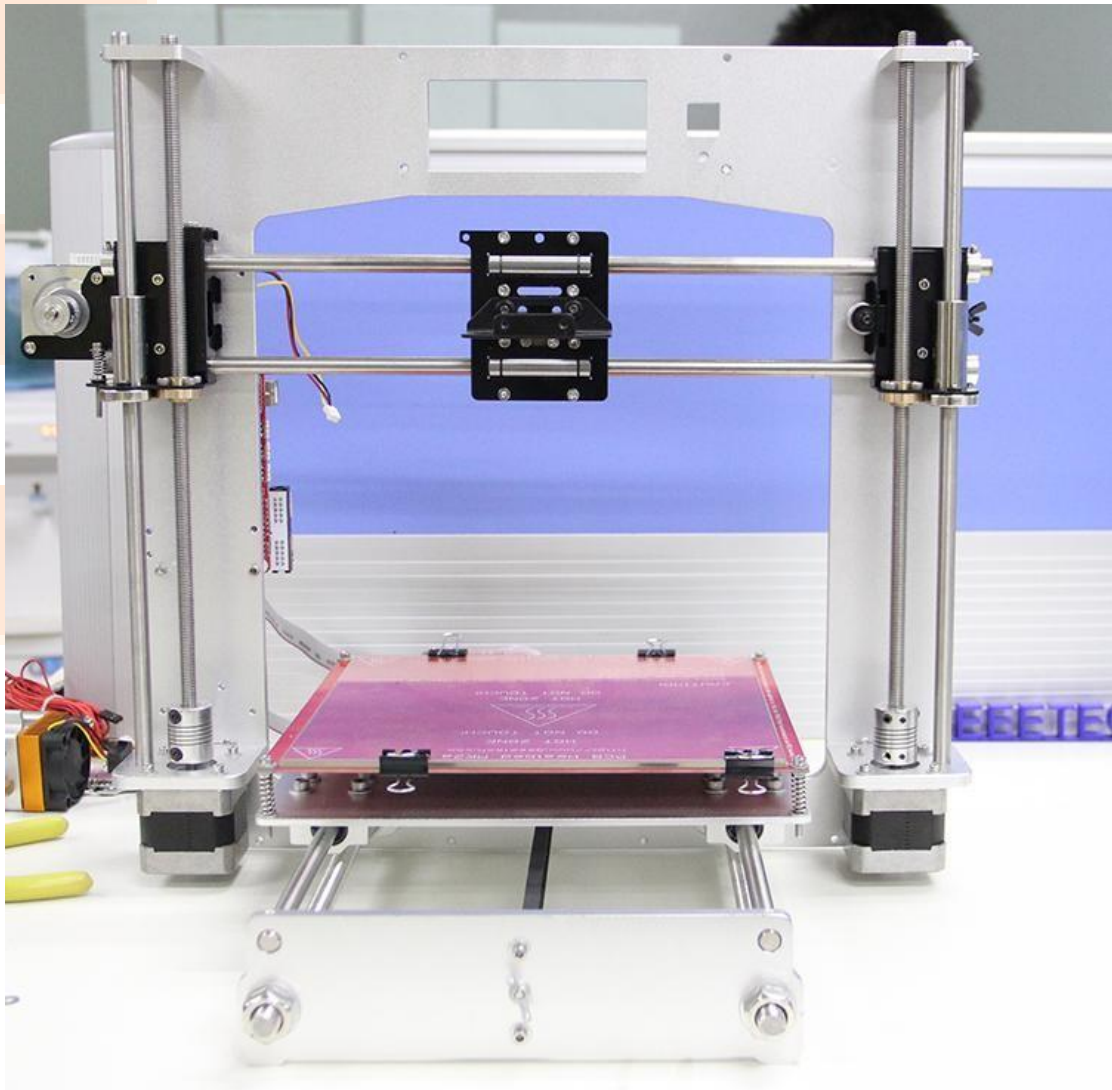
مرحله 2: راد رزوه دار سمت نگهدارنده موتور محور X را بر روی کوپلینگ موتور سمت چپ محور Z نصب نمایید. سپس راد صاف 32 سانتیمتری مربوطه را از بالا روی بالبرینگ خطی نگهدارنده نصب نمایید.

مرحله 3: 2 عدد راد صاف محور X به طول 39 سانتیمتر را روی نگهدارنده موتور محور X نصب نمایید، سپس نگهدارنده هد اصلی را روی رادها نصب نمایید.

مرحله 4: نگهدارنده پولی محور X را بر روی راهای محور X نصب نمایید.

مرحله 5: راد رزوه دار نگهدارنده پولی را بر روی پولی موتور محور Z نصب نمایید. راد صاف مربوطه را نیز نصب نمایید.

مرحله 6: 4 عدد رینگ قفل کننده رادهای محور X را در انتهای رادها نصب نمایید.



(در تصویر بالا فریم اصلی متفاوت با محصول فعلی می باشد.)

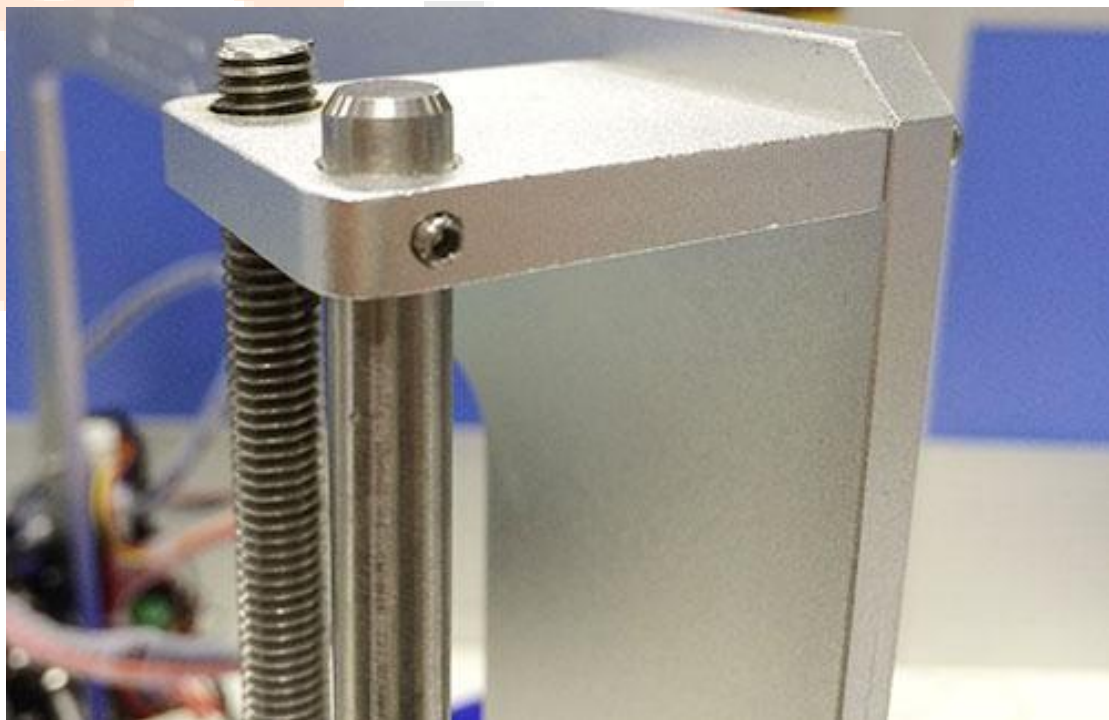


نصب نگهدارنده فوقانی محور Z

تصویر	تعداد مورد نیاز	شماره شناسایی	قطعه مورد نیاز
	2	No.A6	Z top mount
	4	No.21	M3 x 16mm screw
	4	No.30	Lock screw

مرحله 1: صفحات نگهدارنده فوقانی محور Z را بوسیله 4 عدد پیچ M3x16 به قسمت فوقانی فریم اصلی نصب نمایید.

مرحله 2: پیچ مغزی راداهای محور Z را مطابق تصویر در محل خود نصب نمایید.





نصب پولی هرزگرد محور X

تصویر	تعداد مورد نیاز	شماره شناسایی	قطعه مورد نیاز
	1	No.37	Driven wheel holder
	1	No.38	Driven wheel
	2	No.36	MR84zz Ball Bearing
	1	No.25	M3 x45mm screw
	1	No.29	M4 x 25mm screw
	1	No.13	M4 lock nut
	1	No.14	wing nut

نحوه مونتاژ دقیقاً مطابق پولی هرزگرد محور Y می باشد.





با آفتاب رایانه
ایده های خود را به واقعیت تبدیل کنید!
آموزش، پشتیبانی و مشارکت گروهی





با آفتاب رایانه
آینده های خود را به واقعیت تبدیل کنید!
آموزش، پشتیبانی و مشارکت گروهی





VIDEO

تصویر	تعداد مورد نیاز	شماره شناسایی	قطعه مورد نیاز
	1	No.42	Timing belt
	1	No.43	Belt bracket

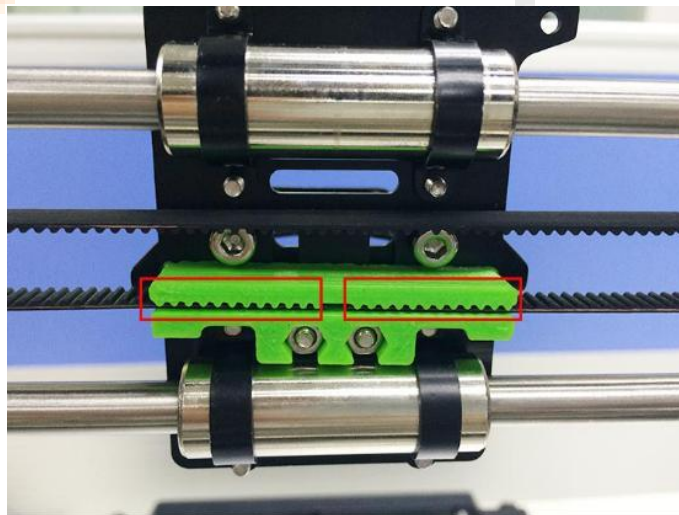
مرحله 1: یک سمت تسمه را با توجه به دندانه ها درون نگهدارنده تسمه قرار دهید.

مرحله 2: سمت دیگر تسمه را به دور پولی موتور و پولی هرزگرد محور X رد نمایید.

مرحله 3: پولی هرزگرد را بوسیله مهره پروانه ای در محل خود مطابق تصاویر زیر نصب نمایید.

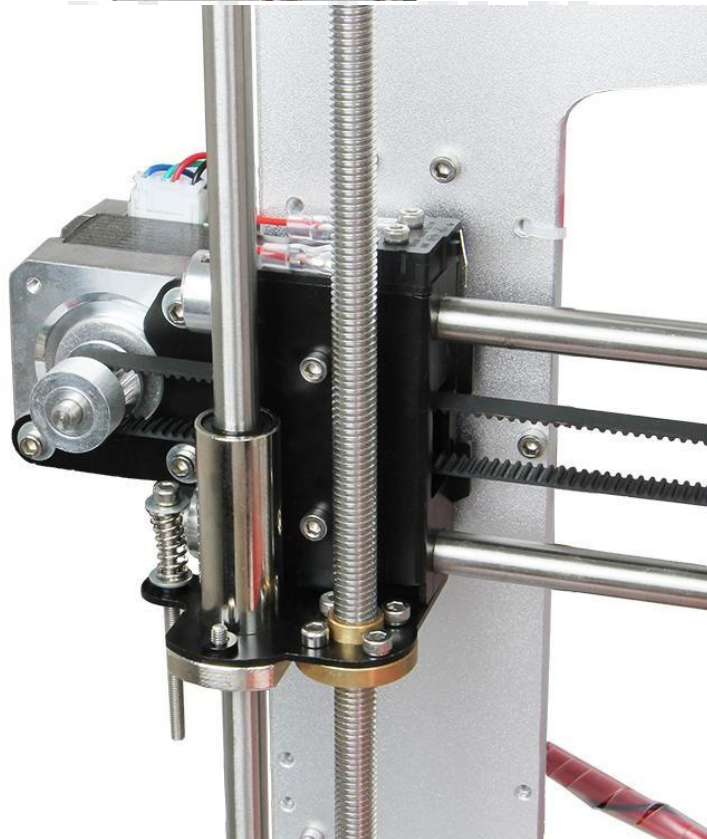
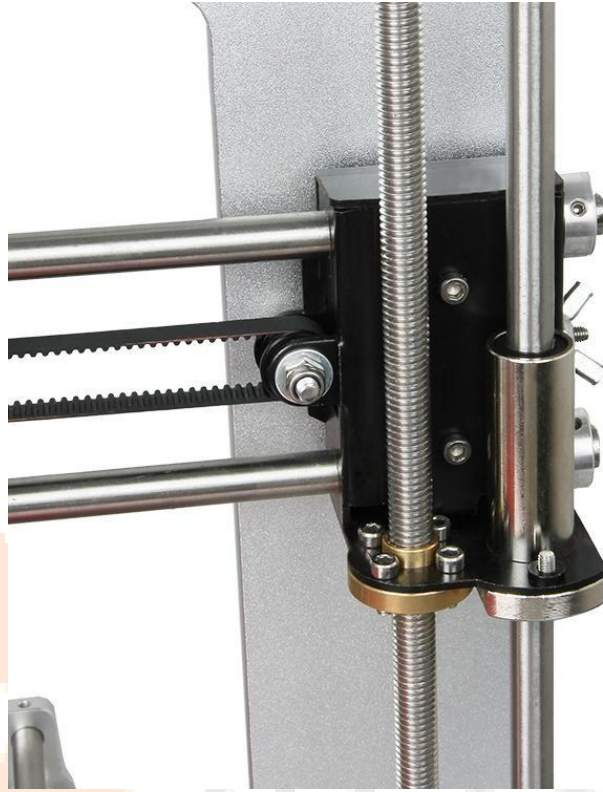
مرحله 4: انتهای دیگر تسمه را در صورت نیاز به اندازه مناسب بریده و در قسمت دیگر نگهدارنده تسمه قفل نمایید.

مرحله 5: میزان کشش تسمه را بوسیله مهره پروانه ای پولی هرزگرد تنظیم نمایید.





با آفتاب رایانه
آیده های خود را به واقعیت تبدیل کنید!
آموزش، پشتیبانی و مشارکت گروهی






eh

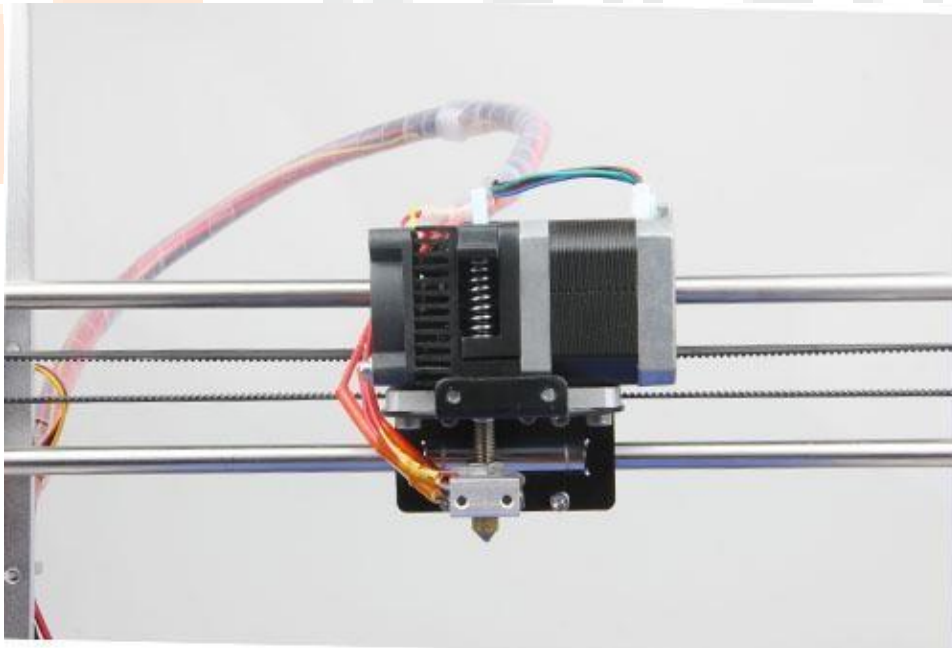


نصب اکسترودر

VIDEO

تصویر	تعداد مورد نیاز	شماره شناسایی	قطعه مورد نیاز
	1	No.59	Extruder
	2	No. 27	M4x6mm screw
	1	No.8	M4 washer

اکسترودر را مطابق تصویر بوسیله 2 عدد پیچ M4x6 از قسمت زیر بر روی صفحه نگهدارنده اکسترودر نصب نمایید.








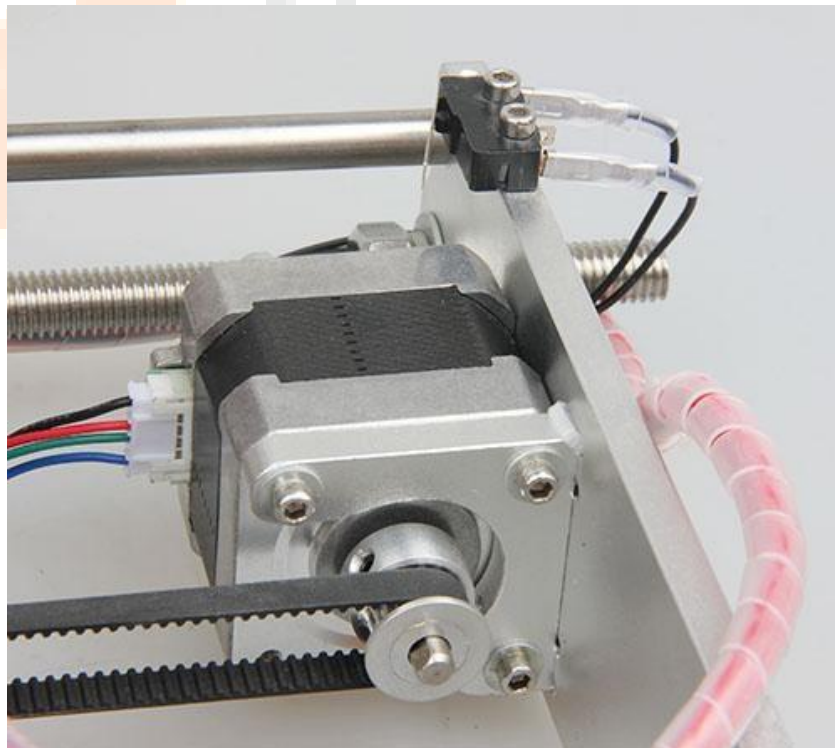
نصب انداستاپ محورهای X، Y و Z

VIDEO

مرحله 1: انداستاپ محور Y



تصویر	تعداد مورد نیاز	شماره شناسایی	قطعه مورد نیاز
	NO.46	1	End stop
	NO.17	2	M2.5 x 12 screw
	NO.6	2	M2.5 washer

انداستاپ محور Y را مطابق تصویر زیر در محل خود بوسیله پیچ و واشر ذکر شده در جدول بالا نصب نمایید.

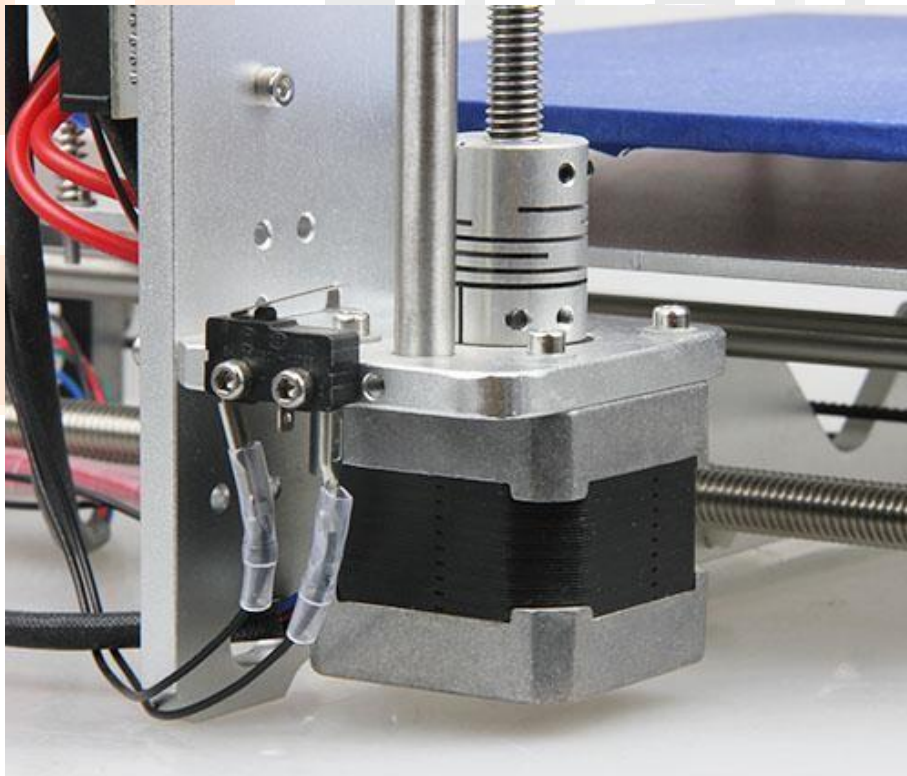




مرحله 2: انداستاپ محور Z

تصویر	تعداد مورد نیاز	شماره شناسایی	قطعه مورد نیاز
	NO.46	1	End stop
	NO.17	2	M 2.5x 12 screw
	NO.6	2	M2.5 washer

انداستاپ محور Y را مطابق تصویر زیر در محل خود بوسیله پیچ و واشر ذکر شده در جدول بالا نصب نمایید.

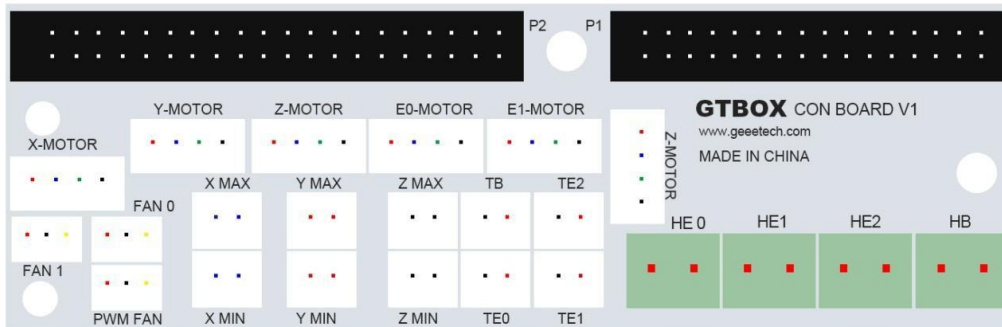




با آفتاب رایانه
آیده های خود را به واقعیت تبدیل کنید!
آموزش، پشتیبانی و مشارکت گروهی

سیم بندی

GT box control board Wire Connection Diagram



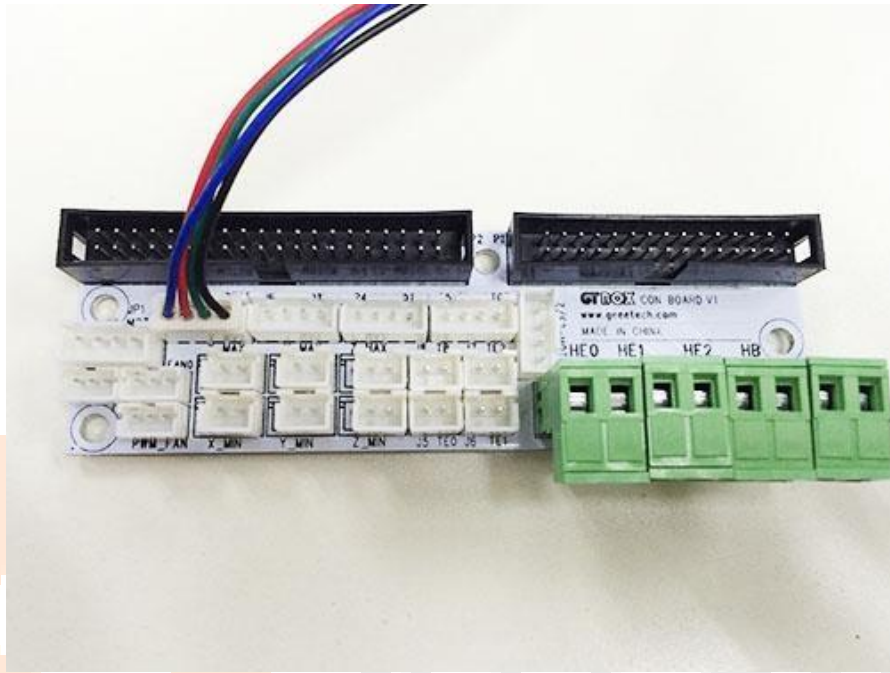
مرحله 1: اتصال سیم موتورها
(1) کانکتور موتور محور X را مطابق تصویر زیر متصل نمایید.



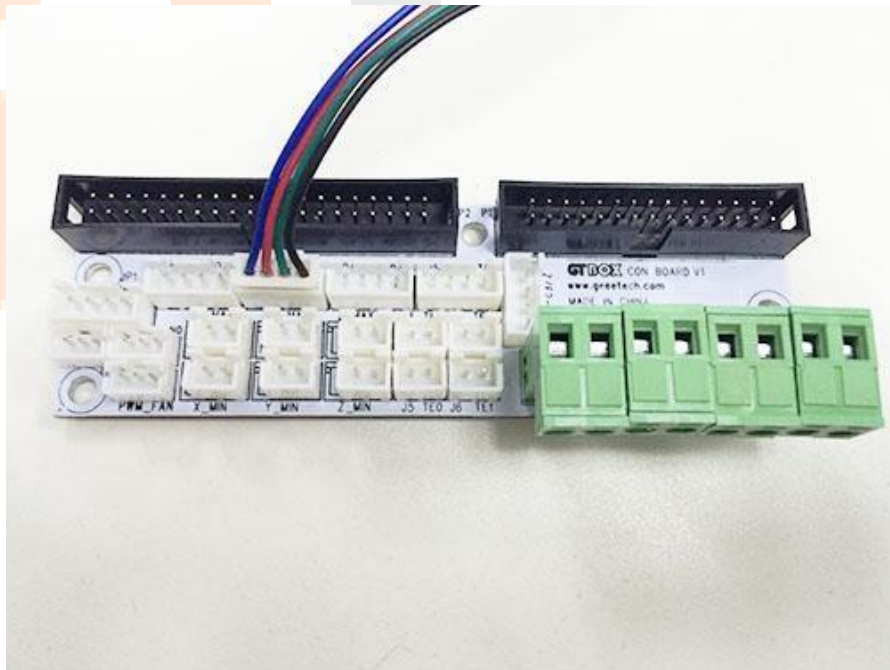


با آفتاب رایانه
آیده های خود را به واقعیت تبدیل کنید!
آموزش، پشتیبانی و مشارکت گروهی

(2) کانکتور موتور محور Y را مطابق تصویر زیر متصل نمایید.



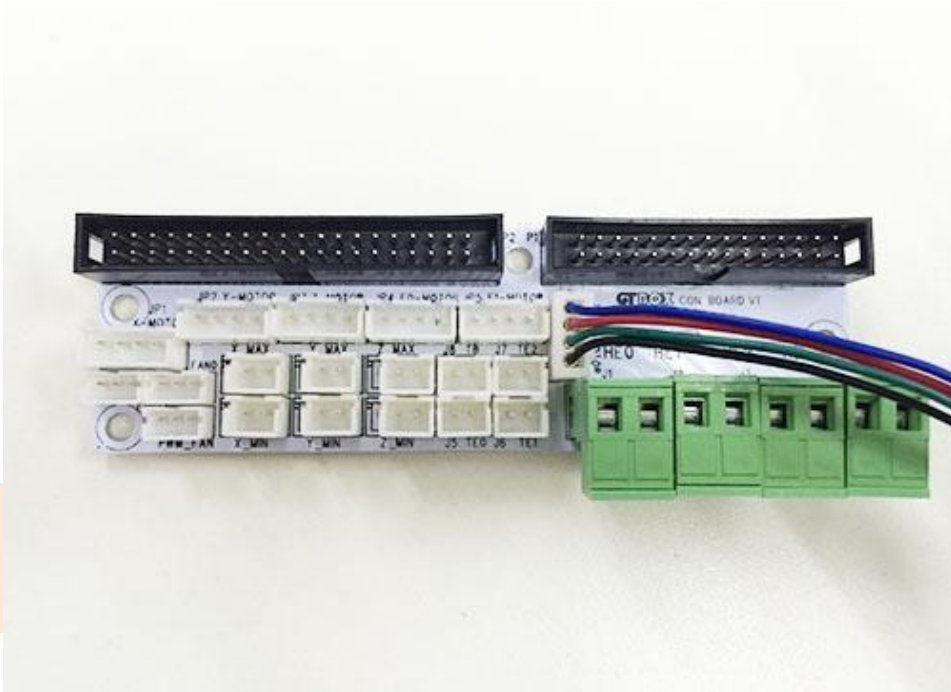
(3) کانکتور یکی از موتورهای محور Z را مطابق تصویر زیر متصل نمایید.



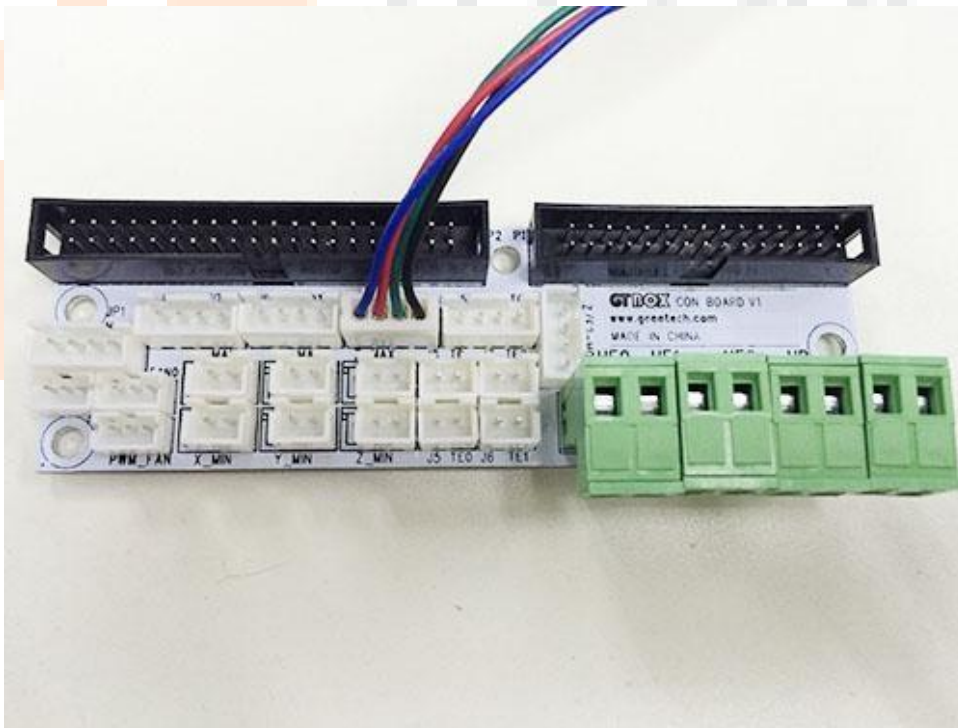
کانکتور موتور دیگر محور Z را نیز مطابق تصویر زیر متصل نمایید.



با آفتاب رایانه
آینده های خود را به واقعیت تبدیل کنید!
آموزش، پشتیبانی و مشارکت گروهی



4) کانکتور موتور اکسترودر را مطابق تصویر زیر متصل نمایید.

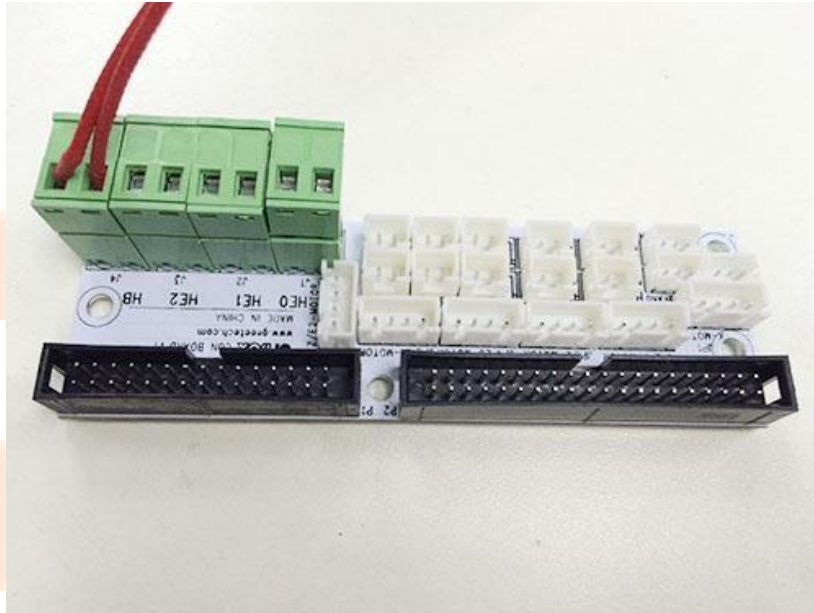




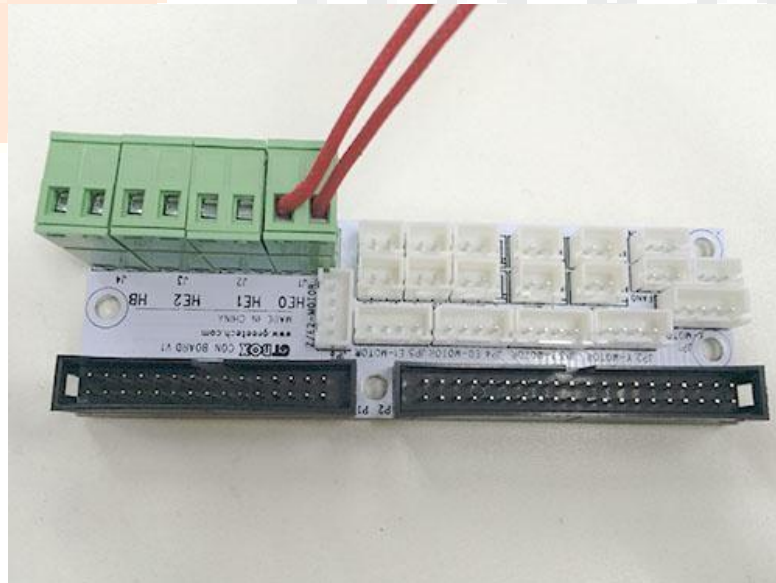
مرحله 2: اتصال سیمهای هیتر

جهت اتصال سیمهای هیتر بیچ ترمینال مربوطه را باز و بدون در نظر گرفتن + یا - بودن سیمها را متصل نمایید.

(1) سیمهای هیتر هیت بد را مطابق تصویر زیر متصل نمایید.



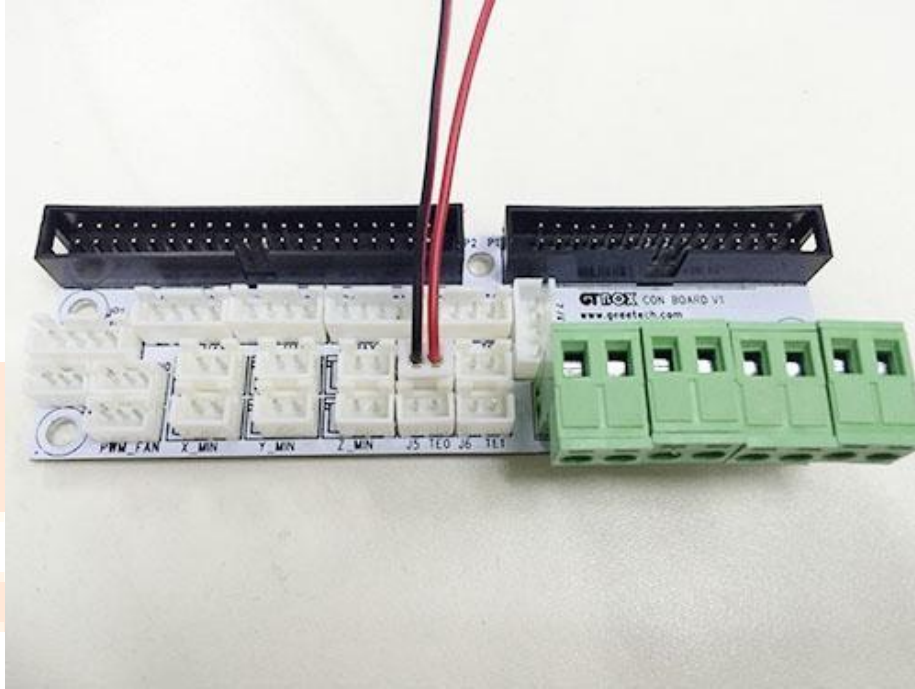
(2) سیمهای هیتر اکسترودر اصلی را مطابق تصویر زیر در محل خود نصب نمایید.



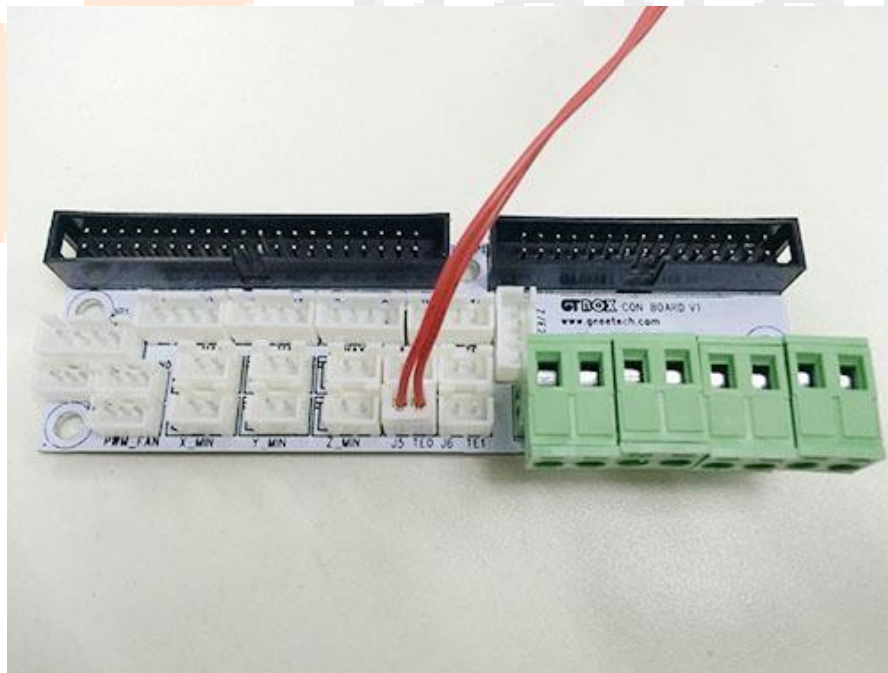


مرحله 3: اتصال کانکتور ترمیستورها

(1) کانکتور ترمیستور هیت بد را مطابق تصویر در محل خود نصب نمایید.



(2) کانکتور ترمیستور اکسترودر را مطابق تصویر در محل خود نصب نمایید.



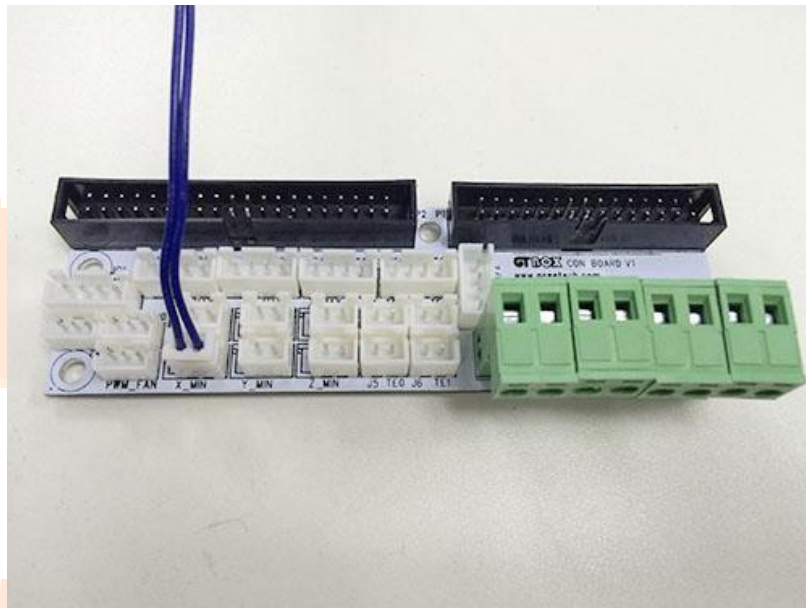


با آفتاب رایانه
آیده های خود را به واقعیت تبدیل کنید!
آموزش، پشتیبانی و مشارکت گروهی

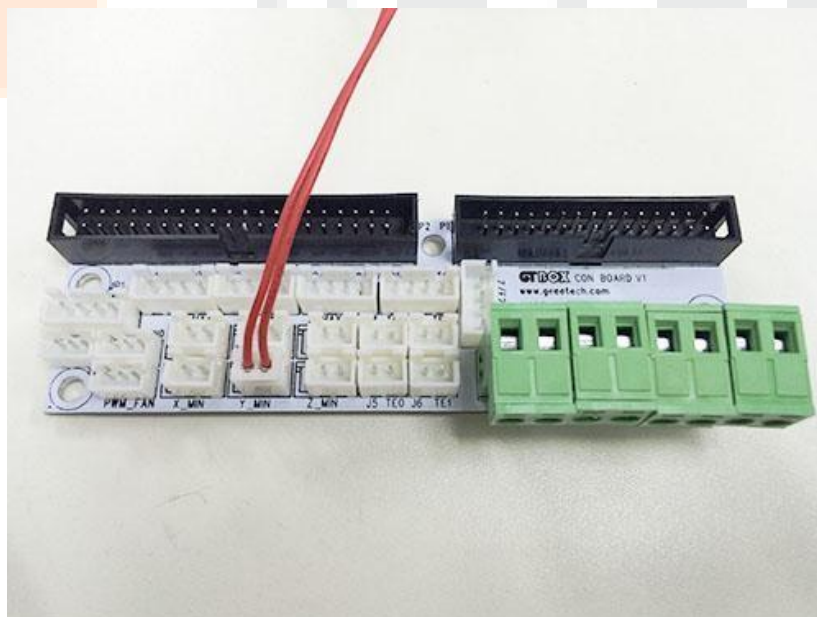
مرحله 4: اتصال کانکتور انداستاپ ها

نیازی به در نظر گرفتن اتصال + و - نیست

(1) کانکتور انداستاپ محور X را مطابق تصویر زیر در محل خود نصب نمایید.



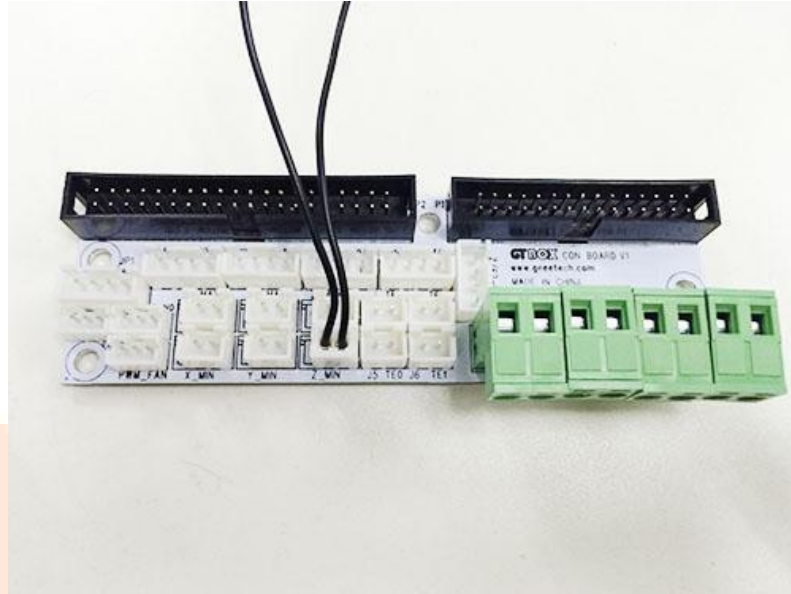
(2) کانکتور انداستاپ محور X را مطابق تصویر زیر در محل خود نصب نمایید.





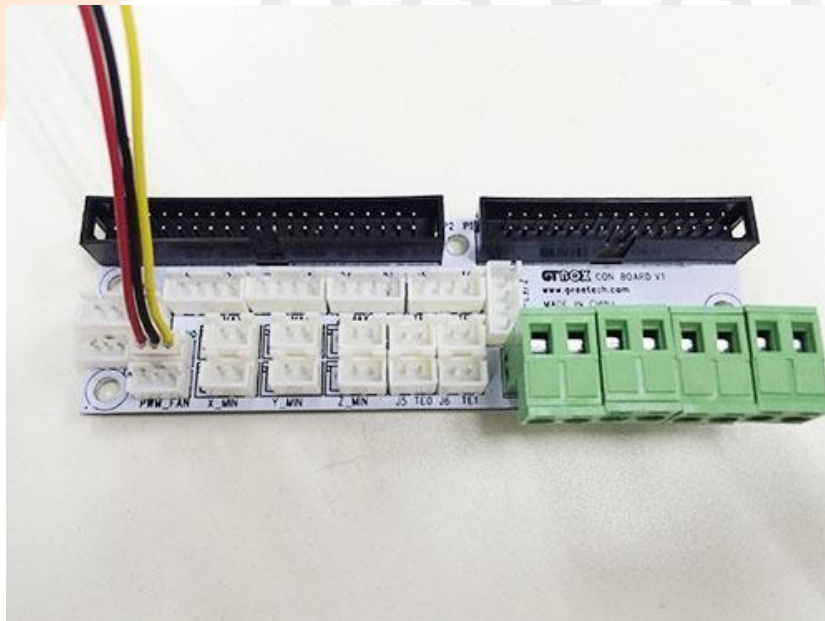
با آفتاب رایانه
آینده های خود را به واقعیت تبدیل کنید!
آموزش، پشتیبانی و مشارکت گروهی

(3) کانکتور انداستاپ محور Z را مطابق تصویر زیر در محل خود نصب نمایید.



مرحله 5: اتصال کانکتور فن اکسترودر

جهت اتصال فن اکسترودر سیم رابط فن (No.46) را به کانکتور فن روی اکسترودر متصل و انتهای آن را مطابق تصویر زیر در محل خود نصب نمایید.





با آفتاب رایانه
آینده های خود را به واقعیت تبدیل کنید!
آموزش، پشتیبانی و مشارکت گروهی

مرحله 6: کابل های فلت موجود در پکیج را مطابق تصویرهای زیر به برد رابط متصل نمایید.





مرحله 7: انتهای دیگر کابلهای فلت را مطابق تصویر زیر به باکس کنترل متصل نمایید.

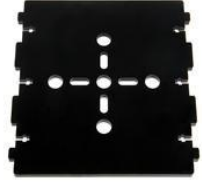





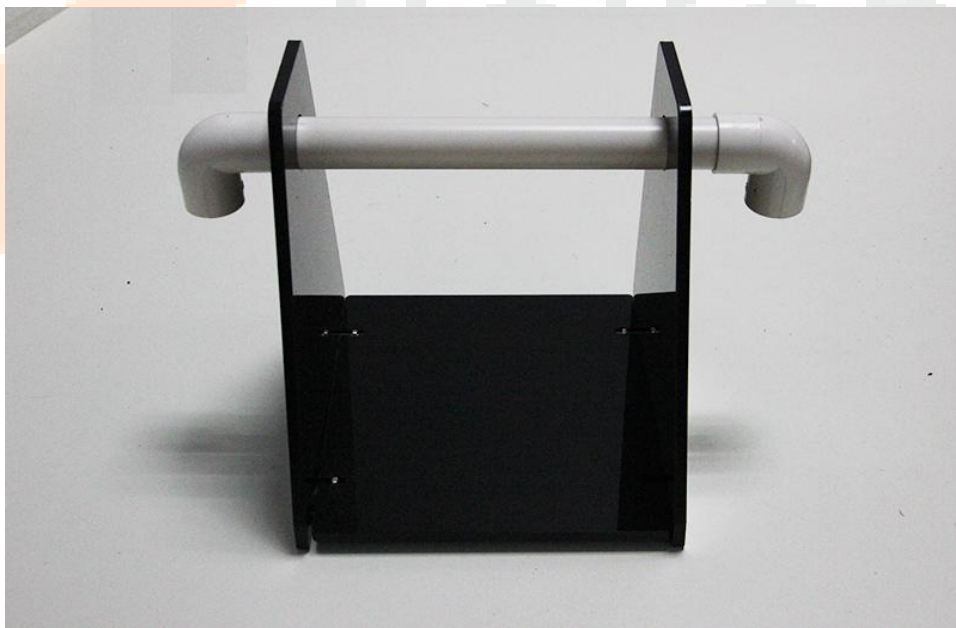
مونتاژ نگهدارنده قرقره فیلامنت

تصویر	تعداد مورد نیاز	شماره شناسایی	قطعه مورد نیاز
	6	No.22	M3 x 16mm screw
	6	No.11	M3 hex nut
	6	No.7	M3 washer



با آفتاب رایانه
آینده های خود را به واقعیت تبدیل کنید!
آموزش، پشتیبانی و مشارکت گروهی

Spool base plate		1	
Spool side pane		2	
PVC tube		1	
PVC tube		2	





تا این مرحله مونتاژ پرینتر به اتمام رسیده است. میتوانید سیمهای پرینتر را بوسیله بست زیبایی و روکش فنری موجود در پکیج منظم کنید.

نکته :

قبل از شروع به راه اندازی دستگاه و پرینت، مراحل تنظیم و کالیبراسیون دستگاه را بطور کامل انجام دهید. عدم انجام کامل این مراحل امکان صدمه دائمی به قطعات دستگاه وجود دارد. پس بهتر است برای انجام این مراحل زمان کافی بگذارید.

هر دستگاهی نیاز به تنظیمات خاص خود را دارد و این دستورات عمل امکان پوشش تمامی این مراحل در مدل‌های مختلف را ندارد. مراحل زیر به مهمترین بخشهای این مراحل اشاره دارد:

- چهارچوب اصلی دستگاه باید ثابت و بدون انحراف باشد.
- تسمه ها باید محکم و کشش مناسب داشته باشند.
- صفحه پرینت باید کاملاً با مسیر حرکت اکسترودر همسطح باشد. این مرحله بوسیله تنظیم 4 عدد مهره پروانه ای زیر هیت بد امکان پذیر می باشد.
- قرقه فیلامنت باید در محل خود به راحتی چرخش داشته باشد.
- میزان جریان دهی درایورها به موتورها تنظیم شود.

تنظیمات فیرمور دستگاه نظیر تنظیمات حرکتی محورها و اکسترودر و ... بصورت پیش فرض انجام گردیده است.